SENA	**SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA** **LISTA DE CHEQUEO DE EVIDENCIA DE CONOCIMIENTO**

DATOS GENERALES

PRIMER APELLIDO: _____	**SEGUNDO APELLIDO:** _____	**NOMBRE:** _____

CLASE	**NÚMERO DOCUMENTO**	**LUGAR EXPEDICIÓN**

FECHA DE APLICACIÓN DEL INSTRUMENTO:	**DÍA:**	**MES:**	**AÑO:**
NOMBRE DEL CURSO	TECNICO EN MECÁNICA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL		
RESULTADO DE APRENDIZAJE	6-Conservar sistemas neumáticos según función y especificaciones técnicas		
CRITERIO DE EVALUACIÓN	1.Diligencia documentación de acuerdo a procedimientos de la empresa y actividades realizadas. 2.Identifica la falla en el sistema neumático según procedimientos técnicos.		
N°DE FICHA			
REGIONAL:	BOYACÁ		
CENTRO DE FORMACIÓN:	CENTRO NACIONAL MINERO		
NOMBRE DEL INSTRUCTOR:	**FRANCISCO LUIS MONTAÑA ROSAS**		

Objetivo: Señor aprendiz, la lista de chequeo permite identificar si usted cumplió con las evidencias establecidas en la guía de aprendizaje, para determinar si adquirió la competencia.

LISTA DE CHEQUEO PARA EVALUAR: ☐ **CONOCIMIENTO**

Nº	**INDICADORES DE EVALUACIÓN**	**1°**		**OBSERVACIONES***
		CUMPLE		
		SI	**NO**	
1	Utiliza los elementos de protección personal de acuerdo al procedimiento para el uso de mantenimiento y montaje Neumático.			
2	Identifica la simbología neumática.			
3	Comprende correctamente la simbología Neumática			
4	Desarrollar correctamente el taller de simbología Neumática.			
5	Comprende la importancia del a simbología Neumática.			
6	Desarrolla taller en su totalidad y anexa evidencia al portafolio SENA.			
7	Reúne los criterios completos y necesarios para competencia de Neumatica.			

SENA	**SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA** **LISTA DE CHEQUEO DE EVIDENCIA DE CONOCIMIENTO**

Nº	INDICADORES DE EVALUACIÓN	1°		OBSERVACIONES*
		CUMPLE		
		SI	NO	
8				
9				

OBSERVACIONES GENERALES

_____
FIRMA DEL APRENDIZ

_____
FIRMA DEL INSTRUCTOR

SENA	**SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA** **LISTA DE CHEQUEO DE EVIDENCIA DE CONOCIMIENTO**

DATOS GENERALES

PRIMER APELLIDO: _____	**SEGUNDO APELLIDO:** _____	**NOMBRE:** _____

CLASE	**NÚMERO DOCUMENTO**	**LUGAR EXPEDICIÓN**

FECHA DE APLICACIÓN DEL INSTRUMENTO:	**DÍA:**	**MES:**	**AÑO:**
NOMBRE DEL CURSO	TECNICO EN MECÁNICA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL		
RESULTADO DE APRENDIZAJE	579364 - 04. Unir piezas metalicas mediante soldadura manual por arco eléctrico con electrodo revestido y soldadura oxiacetilénica de acuerdo con especificaciones técnicas.		
CRITERIO DE EVALUACIÓN	1.organiza el entorno del trabajo según el tipo de operación a realizar y normas de seguridad.		
N°DE FICHA	**3149712**		
REGIONAL:	BOYACÁ		
CENTRO DE FORMACIÓN:	CENTRO NACIONAL MINERO		
NOMBRE DEL INSTRUCTOR:	FRANCISCO LUIS MONTAÑA ROSAS		

Objetivo: Señor aprendiz, la lista de chequeo permite identificar si usted cumplió con las evidencias establecidas en la guía de aprendizaje, para determinar si adquirió la competencia.

LISTA DE CHEQUEO PARA EVALUAR: ☐ **CONOCIMIENTO**

Nº	**INDICADORES DE EVALUACIÓN**	**1°**		**OBSERVACIONES***
		CUMPLE		
		SI	**NO**	
1	Utiliza los elementos de protección personal de acuerdo al procedimiento para el uso de equipo de soldadura.			
2	Identifica las actividades a desarrollar en soldadura.			
3	Comprende correctamente el uso de las herramientas de soldar.			
4	Desarrollar correctamente los trabajos técnicos establecidos con el las posiciones para soldar.			
5	Desarrollar correctamente el mantenimiento de equipo de soldadura.			
6	Comprende la importancia de usar la herramienta adecuada para cada función con las posiciones para soldar.			
7	Determina la herramienta correcta para las actividades en el posiciones para soldar.			
8	Desarrolla taller en su totalidad y anexa evidencia al portafolio SENA.			

SENA	**SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA** **LISTA DE CHEQUEO DE EVIDENCIA DE CONOCIMIENTO**

Nº	INDICADORES DE EVALUACIÓN	1°		OBSERVACIONES*
		CUMPLE		
		SI	NO	
9	Reúne los criterios completos y necesarios para competencia de soldadura.			

OBSERVACIONES GENERALES

_____ _____

FIRMA DEL APRENDIZ **FIRMA DEL INSTRUCTOR**

SENA	**SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA** **LISTA DE CHEQUEO DE EVIDENCIA DE DESEMPEÑO**

DATOS GENERALES

PRIMER APELLIDO: _____		**SEGUNDO APELLIDO:** _____	**NOMBRE:** _____
CLASE	**NÚMERO DOCUMENTO**	**LUGAR EXPEDICIÓN**	

FECHA DE APLICACIÓN DEL INSTRUMENTO:	**DÍA:**	**MES:**	**AÑO:**
NOMBRE DEL CURSO	TECNICO EN MECÁNICA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL		
RESULTADO DE APRENDIZAJE	579364 - 04. Unir piezas metalicas mediante soldadura manual por arco eléctrico con electrodo revestido y soldadura oxiacetilénica de acuerdo con especificaciones técnicas.		
CRITERIO DE EVALUACIÓN	2.alista equipos, herramientas, insumos e instrumentos de medición de acuerdo al proceso a realizar. 2.identifica la falla del elemento según parámetros de funcionamiento. 2.ajusta variables del equipo de acuerdo al proceso de soldadura		
N° DE FICHA	3149712		
REGIONAL:	BOYACÁ		
CENTRO DE FORMACIÓN:	CENTRO NACIONAL MINERO		
NOMBRE DEL INSTRUCTOR:	FRANCISCO LUIS MONTAÑA ROSAS		

Objetivo del instrumento de evaluación:

.

LISTA DE CHEQUEO PARA EVALUAR: ☐ **DESEMPEÑO**

Nº	**INDICADORES DE EVALUACIÓN**	**1°**		**OBSERVACIONES***
		CUMPLE		
		SI	**NO**	
1	Utiliza los correctamente los **elementos de protección** personal para trabajo de diferentes tipos de soldaduras.			
2	Identifica los diferentes tipos de soldaduras según el trabajo a realiza en el taller.			
3	Comprende correctamente el **uso** de diferentes tipos de soldaduras.			

SENA	**SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA** **LISTA DE CHEQUEO DE EVIDENCIA DE DESEMPEÑO**

Nº	INDICADORES DE EVALUACIÓN	1°		OBSERVACIONES*
		CUMPLE		
		SI	NO	
4	Desarrollar correctamente el **mantenimiento** de las herramientas para el diferentes tipos de soldaduras.			
5	Desarrollar el **almacenamiento y orden** de las herramientas de diferentes tipos de soldaduras en el taller.			
6	Comprende la **ubicación y técnicas de uso** de las herramientas de diferentes tipos de soldaduras.			
7	Determina **los materiales que puede usar** según la clase de diferentes tipos de soldaduras.			
8	Desarrolla taller en su totalidad y anexa evidencia al portafolio SENA.			
9	Reúne los criterios completos y necesarios para competencia.			
10				
11				

OBSERVACIONES GENERALES

_____ _____

FIRMA DEL APRENDIZ **FIRMA DEL INSTRUCTOR**

SENA	**SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA** **LISTA DE CHEQUEO DE EVIDENCIA DE PRODUCTO**

DATOS GENERALES

PRIMER APELLIDO: _____	**SEGUNDO APELLIDO:** _____	**NOMBRE:** _____

CLASE	**NÚMERO DOCUMENTO**	**LUGAR EXPEDICIÓN**

FECHA DE APLICACIÓN DEL INSTRUMENTO:	**DÍA:**	**MES:**	**AÑO:**
NOMBRE DEL CURSO	TECNICO EN MECÁNICA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL		
RESULTADO DE APRENDIZAJE	579364 - 04. Unir piezas metalicas mediante soldadura manual por arco eléctrico con electrodo revestido y soldadura oxiacetilénica de acuerdo con especificaciones técnicas.		
CRITERIO DE EVALUACIÓN	3.verifica dimensiones de acuerdo a parámetros de funcionamiento. 3.habilita el elemento mecánico de acuerdo a procedimientos técnicos y la función que cumple.		
N° DE FICHA	3149712		
REGIONAL:	BOYACÁ		
CENTRO DE FORMACIÓN:	CENTRO NACIONAL MINERO		
NOMBRE DEL INSTRUCTOR:	FRANCISCO LUIS MONTAÑA ROSAS		

Objetivo: Señor aprendiz, la lista de chequeo permite identificar si usted cumplió con las evidencias establecidas en la guía de aprendizaje, para cumplir con la competencia de: Reparar equipos según procedimiento y manuales técnicos

☐

LISTA DE CHEQUEO PARA EVALUAR: **PRODUCTO**

N.º	**INDICADORES DE EVALUACIÓN**	**1°**		**OBSERVACIONES***
		CUMPLE		
		SI	**NO**	
1	Utiliza los correctamente los **elementos de protección** personal para trabajo de verificar fallas y defectos en soldaduras industriales.			
2	Identifica los **tipos** de mantenimiento verificar fallas y defectos en soldaduras industriales según el trabajo a realiza en el taller.			
3	Comprende correctamente el **uso** de las herramientas de mantenimiento y verificar fallas y defectos en soldaduras industriales..			
4	Desarrollar correctamente el mantenimiento y operación de verificar fallas y defectos en soldaduras industriales.			
5	Desarrollar el **almacenamiento y orden** de las herramientas de mantenimiento y verificar fallas y defectos en soldaduras industriales en el taller.			

SENA	**SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA** **LISTA DE CHEQUEO DE EVIDENCIA DE PRODUCTO**

N.º	INDICADORES DE EVALUACIÓN	1°		OBSERVACIONES*
		CUMPLE		
		SI	NO	
6	Comprende la **ubicación y técnicas de uso** de las herramientas de mantenimiento y verificar fallas y defectos en soldaduras industriales..			
7	Determina **los materiales que puede usar** según la clase de mantenimiento verificar fallas y defectos en soldaduras industriales...			
8	Desarrolla taller en su totalidad y anexa evidencia al portafolio SENA.			
9	Reúne los criterios completos y necesarios para competencia.			
10				
11				

OBSERVACIONES GENERALES

_____ _____

FIRMA DEL APRENDIZ **FIRMA DEL INSTRUCTOR**